

Областное государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Николаевский технологический техникум»

СОГЛАСОВАНО
Директор МП «Ремтехсервис»

А.В. Забанов
«01» сентября 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ НикТТ

Я.У. Юнушев
«01» сентября 2021 г.

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

АННОТАЦИЯ

К ОПОП по специальности 22.02.06. Сварочное производство

Квалификация: техник

Форма обучения: Заочная

р.п. Николаевка,
2021 г.

ОПОП - ПССЗ разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 21.04.2014 №360 с изменениями и дополнениями Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 №389

Разработчик ОГБПОУ «Николаевский технологический техникум»

Пояснительная записка

к основной профессиональной образовательной
программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности 22.02.06 Сварочное производство

1. Общие положения

Основная профессиональная образовательная программа подготовки специалистов среднего звена, реализуемая в ОГБПОУ «Николаевский Технологический техникум» по специальности 22.02.06 Сварочное производство представляет собой систему документов, разработанных и утвержденных образовательным учреждением с учетом требований рынка труда на основе ФГОС СПО.

Программа регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, общепрофессиональных дисциплин, профессиональных модулей, программы учебной, производственной (по профилю специальности) и производственной (преддипломной) практик, программу государственной итоговой аттестации.

1.1 Нормативные документы для разработки Программы

Нормативную правовую базу разработки Программы составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» (от 29 декабря 2012 г. № 273 - ФЗ).
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Минобрнауки РФ 21 апреля 2014 года № 360.
- Устав образовательного учреждения.
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. №464;
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. №291;
- Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. №968
 - Приказа Минобрнауки России от 25.10.2013г. №1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»; Приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 № 380 «О внесении изменений в Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 04.07.2013 № 531 «Об утверждении образцов и описаний диплома о среднем, профессиональном образовании и приложения к нему».
 - Письма Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17.02.2014г. №02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования».

- Постановления Главного государственного санитарного врача РФ от 29.12.2010 № 189 «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 23 августа 2017 г. N 816 «Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»
- Приказа Министерства просвещения РФ № 103 от 17 марта 2020 г. «Об утверждении временного порядка сопровождения реализации образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования, программ среднего профессионального образования и дополнительных общеобразовательных программ с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий».
- Приказа Министерства просвещения РФ № 104 от 17 марта 2020 г. «Об организации образовательной деятельности в организациях, реализующих образовательные программы начального общего, основного общего и среднего общего образования, образовательные программы среднего профессионального образования, соответствующего дополнительного профессионального образования и дополнительных общеобразовательных программ, в условиях распространения новой коронавирусной инфекции на территории РФ».
- Основная профессиональная образовательная программа.
- Локальные акты техникума
- Положение по организации и проведению текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов.
- Положение по курсовому проектированию.
- Положение о государственной итоговой аттестации.
- Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 174.
- Методическими рекомендациями по организации учебного процесса по очно - заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования

1.2 Общая характеристика Программы

1.2.1 Цель Программы

Цель Программы: развитие у студентов личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО по специальности.

1.2.2 Срок освоения Программы

Срок освоения Программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство составляет по заочной форме обучения на базе СПО ППКРС - 2 года 10 месяцев, лица имеющие среднее общее образование, зачисляются для обучения по заочной форме на 1 курс.

1.2.3 Трудоемкость Программы

Трудоемкость Программы 22.02.06 Сварочное производство по заочной форме обучения максимальный объем аудиторной нагрузки обучающихся 160 академических часов в год. Годовой бюджет времени при заочной форме обучения распределяется следующим образом (кроме последнего курса): каникулы - 11 недель (в летний период), сессия – 4 или 6 недель в

зависимости от курса, самостоятельное изучение учебного материала - остальное время. На последнем курсе бюджет времени распределяется следующим образом: сессия - 6 недель (40 дней), практика преддипломная (квалификационная) - 4 недели, государственная итоговая аттестация (ГИА) – 4 недели, самостоятельное изучение учебного материала - остальное время.

1.2.3.4. Организация учебного процесса и режим занятий:

Начало учебного года по заочной форме обучения устанавливается техникумом, но не позднее 1 октября. Может переноситься техникумом на более поздние сроки, по сравнению с началом занятий очной формы обучения (1 сентября), но не более чем на три месяца.

Общая продолжительность лабораторно - экзаменационных сессий в учебном году устанавливается для заочной формы обучения на 1 и 2 курсах – не более 30 календарных дней, на последующих курсах – не более 40 календарных дней.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся, независимо от формы получения образования, составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении образовательной программы СПО в заочной форме составляет не менее 160 часов.

Продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий при заочной форме не превышает 8 часов в день. Для всех аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия могут быть сгруппированы парами, продолжительность занятия 45 минут, перерыв между занятиями в паре 10 минут, перерыв между парами 10 минут, 20 минут, 10 минут соответственно.

1.3 Требования к абитуриенту

Абитуриент заочной формы обучения должен иметь документ государственного образца о среднем профессиональном образовании по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы). Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО не реализуется, ввиду имеющегося у студентов среднего общего образования.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

2.1 Область профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника:

- организация и ведение технологических процессов сварочного производства;
- организация деятельности структурного подразделения.

2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускника

Объектами профессиональной деятельности выпускника являются:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.3 Виды деятельности выпускника

Виды деятельности выпускника:

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций;
- разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- контроль качества сварочных работ;
- организация и планирование сварочного производства;
- выполнение работ по профессии «Электрогазосварщик».

3. Компетенция выпускника

Результаты освоения Программы определяются освоенными выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

3.1. Формируемые компетенции

Ок 1	Понимать сущность и социальную значимость свое будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
Ок 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
Ок 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
Ок 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
Ок 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
Ок 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
Ок 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
Ок 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции
ПК 3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса по специальности 22.02.06. Сварочное производство

Содержание и организация образовательного процесса регламентируется:

- учебным планом;
- рабочими программами учебных дисциплин;
- общепрофессиональных дисциплин, профессиональных модулей;
- материалами, обеспечивающими качество подготовки и воспитания обучающихся;
- программами учебной, производственной (по профилю специальности) и производственной (преддипломной) практик;
- а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующих образовательных технологий.

Учебный план включает циклы:

- общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл;
- математический и общий естественнонаучный учебный цикл;
- профессиональный учебный цикл;

и разделы:

- учебная практика;
- производственная практика (по профилю специальности);
- производственная практика (преддипломная);
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация.

В общепрофессиональный учебный цикл включены рабочие программы общепрофессиональных дисциплин:

- ОП. 01. Информационные технологии в профессиональной деятельности;
- ОП. 02. Правовое обеспечение профессиональной деятельности;
- ОП. 03. Основы экономики организации;
- ОП. 04. Менеджмент;
- ОП. 05. Охрана труда;
- ОП. 06. Инженерная графика;
- ОП. 07. Техническая механика;
- ОП. 08. Материаловедение;
- ОП. 09. Электротехника и электроника;
- ОП. 10. Метрология, стандартизация и сертификация;
- ОП. 11. Безопасность жизнедеятельности;
- ОП. 12. Профессиональная психология.

В профессиональный учебный цикл включены рабочие программы профессиональных модулей:

- ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- ПМ.03 Контроль качества сварочных работ;
- ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства;
- ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19756 Электрогазосварщик.

5. Фактическое ресурсное обеспечение

Ресурсное обеспечение Программы сформировано на основе требований ФГОС СПО по данной специальности.

5.1 Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация Программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

5.2 Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Для реализации Программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство в техникуме создана материально-техническая база, обеспечивающая проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

6. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися программы

Оценка качества освоения обучающимися Программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию.

6.1 Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация

Организация текущего контроля обучающихся на соответствие их профессиональным достижениям осуществляется в соответствии с Положением по организации и проведению текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации образовательном учреждении. Для проведения текущего контроля знаний, промежуточной аттестации созданы фонды оценочных средств, позволяющих оценить знания, умения, освоенные компетенции. Фонды оценочных средств включают:

- комплекты оценочных средств, комплекты контрольно- измерительных материалов, для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, МДК;
- комплекты оценочных средств, для проведения экзамена (квалификационного) по профессиональным модулям.

6.2 Государственная итоговая аттестация выпускников

Государственная итоговая аттестация по специальности 22.02.06 Сварочное производство включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольким профессиональным модулям. Организация выполнения и защиты выпускной квалификационной работы регламентируется Положением о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определены Программой государственной итоговой аттестации.